DOI: 10.3785/j.issn.2096-7195.2020.05.006

# 地质超前钻探声波与岩石强度关系初步研究

朱敢为1,赵宁宁2,周晓忠1,刘军廷1,王 睢3,柴芮祥3

(1. 宁波冶金勘察设计研究股份有限公司,浙江 宁波 315041; 2. 宁波市轨道交通集团有限公司,浙江 宁波 315211;3. 绍兴文理学院,浙江 绍兴 312000)

**摘** 要:该研究的主要目的是揭示地质超前钻探过程中产生的声音与岩石强度之间的关系。基于频带分析的方法 对不同强度的岩样进行钻孔试验,通过室内信号采集和分析系统收集声波数据,提取特征信号,识别不同强度试 件的钻孔声音频谱特征,并在频段分割之后计算每个频带的平均幅度以便观察频域中的幅值变化趋势。研究结果 有助于揭示岩石强度对钻井过程声波频域特征的影响机制,并为开发一种评估钻探声波信号采集的岩石结构信息 的方法提供了可能性。

关键词:随钻测量(MWD);频谱特征;岩性识别;地质超前预报 中图分类号:TD15 文献标识码:A 文章编号:2096-7195(2020)05-0383-09

# A preliminary study on relationship between sound wave and rock strength in geological advanced forecast

ZHU Gan-wei<sup>1</sup>, ZHAO Ning-ning<sup>2</sup>, ZHOU Xiao-zhong<sup>1</sup>, LIU Jun-ting<sup>1</sup>, WANG Sui<sup>3</sup>, CHAI Rui-xiang<sup>3</sup>

(1. Ningbo Metallurgical Survey and Design Research Co., Ltd., Ningbo 315041, China;

2. Ningbo Rail Transit Group Co., Ltd., Ningbo 315012, China;

3. College of civil engineering, Shaoxing University of Arts and science, Shaoxing 312000, China )

Abstract: The main purpose of the study is to reveal the relationship between the sound produced during the advanced drilling process and the rock strength. Based on the method of frequency band analysis, the drilling tests on rock specimens of different strengths were conducted. The acoustic data were collected through the indoor signal acquisition and analysis system, and the characteristic signals were extracted. The frequency spectrum characteristics of drilling sound of specimens of different strengths were recognized. After the frequency band was divided, the average amplitude of each frequency band was calculated to conveniently observe the overall distribution trend in the frequency domain. The research results help to reveal the influence mechanism of rock strength on the acoustic frequency domain characteristics of the drilling process, and provide the possibility to develop a method for evaluating the rock structure information collected by the drilling acoustic signal.

Key words: measurement while drilling (MWD); spectral characteristic; lithology identification; geological advanced forecast

# 0 引 言

随着我国大规模基础建设的进行,隧道施工事 故时有发生,在381起公路、铁路、水工隧道事故 中,围岩等级、断层破碎带、岩溶、孤石、采空区 等与不良地质引发的事故占比高于40%<sup>[1]</sup>,为避免 这些灾害事故的发生,超前地质预报技术日益得到 重视<sup>[2-3]</sup>。目前基于地震波反射原理的 TSP(Tunnel Seismic Prediction)法、地质雷达法、瞬变电磁法 等物理勘探技术迅速发展,超前钻探仍然是隧道施 工前最有效、最直接、最可靠的地质预报方法<sup>[3]</sup>。

超前钻探过程中,钻孔机械参数(钻进速度、 推力、能量、转速等)与岩性之间存在一定的对应 关系。科研工作者开展了基于岩层的构造预报方法

收稿日期: 2020-09-17

基金项目:浙江省自然科学基(LY16E040002);宁波市自然科学基金(2019A610394);宁波市公益类科技计划项目(2019C50012)。 作者简介:朱敢为(1972—),男,浙江临海人,高级工程师,从事岩土工程、地下工程等领域的工程与科研工作。E-mail:lzt2002@gmail.com。

研究,取得了一些成果<sup>[4-12]</sup>。Vardhan 等<sup>[13]</sup> 定性地 指出了岩石单轴抗压强度(uniaxial compressive strength, UCS) 与声级的相关关系: 单轴抗压强度 越高,或耐磨性越低,则声级越大。Kumar 等<sup>[14-16]</sup> 用多元回归方法,得出了单轴抗压强度,抗拉强度 (tensile strength, TS), 孔隙率与钻头直径、进给量、 钻进速度及钻孔声级之间的经验公式; 或利用神经 网络算法,根据钻孔声级对岩石物性进行有效的预 测。Shreedharan 等<sup>[17]</sup>用快速傅里叶变换(Fast Fourier Transform, FFT)方法,发现在4000~9000 Hz 范围内,每个种类的岩石钻孔,都有一处特有的频 率(即主频率)其幅值最高,可作为识别岩种的特 征值。Lesso 等<sup>[18]</sup> 提出了一种信号分析方法,将各 种类型的岩石钻孔声音表达为希尔伯特空间的矢 量,从而实现钻孔声音的可视化并辨识岩种。李占 涛等[19] 采用4种岩石做钻孔实验,采集钻孔声强信 号,利用 FFT 进行频谱分析,总结出不同岩石的频 谱特性。陈晓君等[20]开发了钻孔的分析模型,利用 ansys 数值模拟方法研究冲击载荷下的岩石振动特 性,发现岩石特性对振动有紧密关系;岩石的密度、 刚度和抗压强度对岩石的振动都有一定影响,其中 岩石强度对振动的影响最为明显;岩石刚度越小, 强度越小,在冲击荷载作用下,岩石振动越大。 Kumar 等[21-23] 用 FFT 方法处理噪声信号,得到了 5 个主频率,用一元或多元回归方法,发现单轴抗拉 强度、抗拉强度等物性与主频率之间有显著的相关 关系。Delibalta<sup>[24]</sup>观测了岩石锯割进程,亦发现其 噪音水平与岩石物性有极强的相关性;具体而言, 岩石强度指标越强,噪音水平越高,呈幂函数关系; 密度越高,噪音水平越高,但呈线性关系;孔隙度 越高,噪音水平越低,两者之间也存在线性关系。

上述文献表明,岩石物性与钻孔声波之间在某 种程度上存在确定的联系;部分研究指出声强与岩 性的定量关系<sup>[14-16,18-23]</sup>。但是基于声波特性的岩石 强度探测方法,其精度、分辨率问题,还没有充分 展开。本研究将建立钻孔分析模型和动力学模型, 进行岩石-钻柱系统振动理论研究,采用混凝土、 黏土砖等人工材料和天然石材作为实验材料,开展 室内钻孔实验与现场钻探实验,取得声波信号数 据,总结岩石单轴压缩强度与声波频谱特征之间的 对应关系,并对探测结果进行评估。

本研究的成果有助于揭示岩体物理力学性质 对于钻探声波特性的影响机理,具有一定的基础理 论价值;基于钻孔声波特性的岩性探测方法,可以 对隧道施工地层地质情况进行精细探查,有利于正 确估计工程岩体等级、减轻或避免地质灾害,提高 工程质量,具有一定的工程价值。

# 1 理论研究与基础研究

#### 1.1 岩石钻孔分析模型<sup>[5]</sup>

切削型钻头的钻削运动可以分解为若干个重 复进行的循环,每个循环包括进给运动和切削运动 (图1)。切削运动可以采用 Nishimatsu 的岩石切削 模型<sup>[25]</sup>来描述。为了使之符合钻削的实际,对 Nishimatsu 模型进行了扩展,在钻头后刀面上设置 一个接触表面,用于模拟钻头后刀面的磨损程度 (图2)。根据这个模型和 Mohr-Coulomb 准则,推 算出圆周力如下:

$$P_{1}=k_{1}.d.C_{0}$$

$$P_{2}=k_{2}.b.C_{0}$$

$$k_{1}=\frac{1}{n+1}\cdot\frac{(1-\sin\theta_{i})\sin(\beta+\theta_{j})}{1+\cos(\beta+\theta_{i}+\theta_{j})}$$

$$k_{2}=\frac{1}{n+1}\frac{(1-\sin\theta_{i})\sin\beta\sin\theta_{j}}{1+\cos(\beta+\theta_{i}+\theta_{j})}.$$
(1)

钻头形状和切削各角度有关的系数。P<sub>1</sub>是切削 圆周力, P<sub>2</sub>是后刀面摩擦力, d 是每转的进给量, b 是接触面长度, C<sub>0</sub>是单轴抗压强度, Φ<sub>j</sub>是钻头与岩 石之间的摩擦角, Φ<sub>i</sub>是岩石内部摩擦角, n 是应力 分布系数, β 是钻头切削角。经测算, 在正常切削 条件下, 后刀面摩擦力可以达到圆周力总和的约 20%, 可见摩擦力是不可忽视的一个因素。这也证 明了扩展型模型的有用性。

钻孔进给运动是一个相当复杂的过程。可能包含研磨、压入、压碎和冲击等破碎方式。根据小型钻孔机械的小进给量钻孔特点,只考虑进给过程中的压入作用。参考 Mateus 的压入理论<sup>[26]</sup>,可以推算出钻头某点上进给过程中的圆周力 *P*<sub>f</sub>如下:

$$P_{\rm f} = k_{\rm it}.C_0 \tag{2}$$

同时,伴随钻进进程,钻头与孔底出现复杂的 冲击碾压作用,孔底钻头就在冲击和旋转共同作用 下破碎岩石,进行钻进。所以旋转型钻机,并非理 想状态下的纯旋转钻进,其仍有冲击交变的动载, 使钻头上的比载荷增加,加载速度提高,岩石产生 形变所需时间缩短,变形速度增大,被冲击点还来 不及对作用力重新分配,应力便很快接近或超过强 度极限,使岩石脆性增加,塑性下降。被冲击岩体 容易破碎形成坑穴和产生剪切体,有利于体积破碎 的发生,从而可以提高钻井速度。当然,与冲击型 钻孔相比,旋转型钻孔的过程,以旋转切削为主, 冲击碎岩为辅。如图3所示。











在岩石钻孔过程中,孔底钻头是在冲击和旋转 共同作用下破碎岩石。在旋转型钻孔进程中,旋转 切削运动是主要作用,周期性的小幅度冲击运动是 导致钻柱振动的主要成因。为了使冲击下岩石响应 机制更具有普遍性,以岩石仅受冲击载荷为例进行 分析。

(1) 钻杆的物理模型[27]

钻杆是各向同性的均匀介质,用多个带有重量 的弹簧叠加模拟(见图 4)。随着钻头旋转切入岩石, 钻头底面与岩石接触处产生剧烈摩擦并伴随冲击 与振动,受岩石反向振动冲击情况对应,弹簧上端 面固定,下端面自由运动。假设每个弹簧长度为 *l*, 线密度为 ρ,则弹簧质量为 *m*,将弹簧离散化,均 分成 N 段,并假设每段弹簧上部都挂着一个质量为 *m*<sub>0</sub>=*m*/N 的小球,最后一段尾部所挂小球质量为 *M*。 这样就把具有重力的弹簧模型转化为不具有重力 的弹簧和带有重力的小球模型。设每段弹簧弹性系 数为 *k*<sub>0</sub>,整个弹簧弹性系数为 *k*=*k*<sub>0</sub>N。每段弹簧的 长度为 *l*<sub>0</sub>=*l*/N,

$$m \frac{d^{2} u_{n}}{dt^{2}} = k(u_{n-1} - 2u_{n} + u_{n+1}) - mg$$

$$(n = 1, 2, 3, \dots N - 1).$$

$$M \frac{d^{2} u_{N}}{dt^{2}} = k_{0}(l_{0} - u_{N} + u_{N-1}) - Mg$$
(3)

假设岩石固有振动频率为ω<sub>1</sub>,岩石对钻头反作 用力为:

$$F = F_1 \cos(\omega_1 t + \varphi_1) \tag{4}$$

若忽略钻柱与空气的摩擦阻尼,钻柱响应的微 分方程为:

$$\ddot{x} + \omega^2 x = \frac{F_1}{M} \cos(\omega_1 t + \varphi_1) \tag{5}$$

计算其通解为:

$$x = \frac{F_1}{\omega^2 - \omega_1^2} \cos(\omega_1 t + \varphi_1) + A \cos(\omega t + \varphi)$$
(6)

式中:  $F_1$ 为岩石对于钻柱的冲击载荷的幅值;  $\omega_1$ 为钻柱所受冲击载荷的频率;  $\varphi_1$ 为施加冲击载荷的 相位角, A;  $\varphi$ 为钻柱振动的初始振幅和相位,反映 的是钻进作用下下钻柱初始能量和初始位置。

式(6)即为岩石反向振动冲击下钻柱响应的运动方程。观察其特点可知,钻柱响应为两个简谐振。因此推算出钻孔时的转矩是:

 $T = k_{\rm c}.d.C_0 + k_{\rm r}.b.C_0 + k_{\rm f}.b.d.C_0 + T_{\rm i}$ (7)

这里 k。, k<sub>r</sub>和 k<sub>f</sub>是与钻头形状和切削角度有关的系数, T<sub>i</sub>是钻孔机械空转时的转矩。



Fig. 4 Equivalent model of a drill stem

由此可见,这种钻孔模型可以有效地描述切削 型钻头的钻削过程中转矩、推力、进给速度、体积 比能量等机械参数与岩石单轴压缩强度之间的关系。

#### 1.2 钻柱振动动力学模型

选取旋转钻机、切削型钻头为研究对象。旋转 钻孔实质上就是以旋转钻进的连续破碎岩石作用 为主的一种破岩方法,其主要方式是在钻杆上联接 一动的互扰振动。显然,钻柱振动特性中包含岩石 振动信息。

(2) 岩石的物理模型

对于振动系统,其固有频率*ω*<sub>n</sub>可表达为:

$$\omega_{\rm n} = \sqrt{\frac{k_{\rm r}}{m_{\rm r}}} \tag{8}$$

式中: k<sub>r</sub>是岩块刚度; m<sub>r</sub>是岩块质量。

若岩块为理想模型,其刚度可表达为:

$$k_{\rm r} = \frac{E_{\rm r}A_{\rm r}}{L_{\rm r}} \tag{9}$$

式中: *E*<sub>r</sub>是岩块弹性模量; *L*<sub>r</sub>是模型长度; *A*<sub>r</sub>是模型截面积。所以:

$$\omega_{\rm n} = \sqrt{\frac{E_{\rm r}A_{\rm r}}{L_{\rm r}m_{\rm r}}} \tag{10}$$

表明岩石固有振动频率与其弹性模量有关。

从上述分析可知,钻柱振动频谱特性取决于钻 柱与岩石的性质及两者的相互作用。特别是,岩石 的弹性模量是影响钻柱振动的主要因素之一,而弹 性模量与岩石的许多强度指标有直接相关关系。另 一方面,钻探过程中的声波,实质上是岩石和钻柱 振动引起的空气振动,声波特性取决于岩石与钻柱 的振动特性。所以,根据钻孔声波特性识别岩石种 类和性质,就具有了可靠的理论依据。

## 2 实验设备与仪器

#### 2.1 室内钻孔实验系统开发及实验设备

图 5 是室内冲击钻孔设备及数据采集系统,该 系统在钻孔的同时可以同步采集声波数据。系统主 要包括:旋转型钻孔设备(博世 GBM13-2RE Professional)、金刚石孕镶钻头(内径 20 mm)、声 波信号采集仪(BRÜEL & KJÆR 公司 BK 3053-B-120)、声压传感器(北京东方振动和噪声技 术研究所 INV9206)、声波信号处理软件(北京东 方振动和噪声技术研究所 DASP-V11)、电脑

# (Windows)。仪器和传感器型号如表1所示。

#### 2.2 试样制作

研究岩石单轴压缩强度与声波性质的关系,理



Fig. 5 Indoor drilling vibration and sound wave acquisition system

想情况是控制变量,使得试料除开单轴压缩强度之 外的组织构造特性、物理及力学性质完全相同。但 岩石是成分复杂的天然材料,矿物颗粒硬度与尺 寸、黏合物性质、天然节理、内部缺陷等各种因素 都会影响单轴压缩强度。因此精确控制变量极为困 难。本研究从两个方面着手提高变量的可控性:(1) 部分试件采用混凝土为原料,混凝土的成分及制作 过程更为可控;(2)选择适当的天然岩块,使得强 度范围尽量均布在 20~100 MPa 范围内。

水泥为 32.5R 普通硅酸盐水泥,骨料为 0.1~ 0.5 mm 河沙;不使用任何掺和料和外加剂。为避免 尺寸效应,试件统一制作成为边长为 150 mm 的正 水泥为 32.5R 普通硅酸盐水泥,骨料为 0.1~0.5 mm 河沙;不使用任何掺和料和外加剂。为避免尺寸效 应,试件统一制作成为边长为 150 mm 的正立方体。 测试混凝土试件 28 d 立方抗压强度,精度符合《普 通混凝土力学性能试验方法标准》(GBT50081-2002) 的要求。共制作 5 种试样,每种试样至少 3 个。各 种试样的配比如表 2 所示,试样外观如图 6。除了 普通混凝土之外,还选取了加气混凝土、黏土砖、 花岗岩、青石、大理石等强度区分明显的岩种制作 试块。对每种试样分别取至少 3 个试块,进行物性 测试,包括 P 波速度、硬度、单轴抗压强度、抗拉 强度。物性取多个试块的平均值,如表 3 所示。

### 3 实验结果及分析

岩石试料固定在工作台上,靠近钻头处放置声压计以采集岩石钻孔声波信号。对每个试块进行钻孔实验,交替采用手动进给与自动进给(4级进给量: 16.5 mm/min, 33.1 mm/min, 47.4 mm/min, 71.6 mm/min)钻进,直至试块贯穿,因此贯入深度不低于 100 mm。在每次实验过程中,试件被牢固

夹紧在台钳上,利用 BK PULSE Smart Signal Acquisition System 智能信号采集系统,至少采集 4 段信号,每段不小于 10 秒。采样频率为 32 768 Hz。

表 4 列出了各种试块在不同进给量下,相同频段内 声压的绝对值。

	Tal	o. 1 Specif	ications of data acquisition system a	and equipm	ent		
仪器名称	型号		规格/功能	制造商			
手电钻	GBM13-2RE Professional		最大钻孔直径 13 mm	博世	博世		
声波振动 采集仪	BK 3053-B-120		4 频道、24 位、51.2 kHz	BRÜEL VIBRAT	BRÜEL & KJÆR SOUND & VIBRATION MEASUREMENT A/S (HQ)		
声波振动分析软件	DASP-V11 精选版 平台软件		示波采样、变时基采样、 INV 高精度频率计、时域 分析、自谱分析,等等	北京东江	北京东方振动和噪声技术研究所		
声压传感器	INV9206		20~20 kHz/20~146 dB/ ICP	北京东	北京东方振动和噪声技术研究所		
			表 2 混凝土配比 Tab. 2 Concrete proportion				
水泥强度等级 试样种类编号 而日		项目	12 14	r <u> </u>	水	砂	
C10 C15 PC (复合硅酸盐水泥) 32.5R C20 C25 C30		单方用量 kg/m <sup>2</sup> 重量比	199 1	185 0.93	850 4.27		
		单方用量 kg/m <sup>2</sup> 重量比	253 1	185 0.73	750 2.96		
		C20	单方用量 kg/m <sup>2</sup> 重量比	330 1	185 0.56	641 1.94	
		C25	单方用量 kg/m <sup>2</sup> 重量比	385 1	185 0.48	586 1.52	
		C30	单方用量 kg/m <sup>2</sup> 重量比	440 1	185 0.42	532 1.21	

表1 设备及数据采集系统规格

表 3 试样物性实测值

Tab. 3 Properties of rock samples						
岩种	编号	密度/(g/cm <sup>3</sup> )	单轴抗压强度/MPa	抗拉强度/MPa	硬度/HL	P 波速度/(m/s)
混凝土	C10	2 037.4	1.6	0.6	172.5	3 109.3
混凝土	C15	2 118.8	6.9	0.1	178.1	3 383.3
混凝土	C20	2 129.7	8.8	-	220	3 738.3
混凝土	C25	2 143.4	13.7	2	240.3	3 844.0
混凝土	C30	2 172.2	15.7	-	280.8	3 936.3
加气混凝土	D	612.4	2.1	-	209.6	1 698.6
黏土砖	Е	1 656.7	24.8	3.1	509.2	2 764.6
花岗岩	F	2 809.4	90.7	10.3	805.0	5 465.8
青石	G	2 247.3	27.1	3.4	540.7	2 977.7
大理石	G	2 234.6	47.3	6.3	623.8	4 522.5

#### 地基处理

2020年10月

		Tab. 4 A	pplitudes of sound j	oressure			
) 나		进给量/(mm/min)					
试识编亏 甲	単細抗压強度/MPa	手动	16.5	33.1	47.4	71.6	
F1	95.6	0.000 364 836	0.000 528 616	0.000 487 553	0.000 579 001	0.000 619 072	
F2	104.8	0.000 546 443	0.000 546 182	0.000 595 926	0.000 655 455	0.000 614 909	
Е	24.3	0.000 160 602	0.000 138 684	0.000 215 071	0.000 248 382	0.000 236 336	
D1	1.9	0.000 145 214	0.000 104 203	9.780 08E-05	9.774 29E-05	9.688 25E-05	
C10	1.6	0.000 137 131	9.031 81E-05	0.000 107 364	0.000 123 08	0.000 148 288	
C15	6.9	0.000 113 048	0.000 117 769	0.000 153 543	0.000 154 117	0.000 149 849	
C20	8.8	0.000 129 829	0.000 102 498	0.000 121 615	0.000 141 456	0.000 147 54	
C25	13.7	0.000 123 141	0.000 127 857	0.000 129 524	0.000 138 626	0.000 139 828	
C30	15.7	0.000 142 968	0.000 146 737	0.000 163 152	0.000 154 721	0.000 156 008	
G1	26.1	0.000 212 493	0.000 206 254	0.000 216 194	0.000 230 484	0.000 217 439	
G2	27.1	0.000 217 347	0.000 224 774	0.000 230 796	0.000 223 349	0.000 218 535	
H1	57.8	0.000 335 638	0.000 327 59	0.000 338 625	0.000 397 523	0.000 353 302	
H2	47.3	0.000 346 674	0.000 359 214	0.000 262 697	0.000 372 009	0.000 374 694	





图 6 混凝土试样外观 Fig. 6 Concrete samples

3.1 不同岩样单轴抗压强度与声压的相关性研究 在各级进给量下,将单轴压缩强度作为横坐标,声压作为纵坐标,绘制两者的散点图(图7)。
显然,在每一级进给量下,单轴压缩强度与声压都 呈线性正相关关系。岩石强度越高,钻孔声压越大。 这个结论与生活常识相吻合,也与文献<sup>[14-16]</sup>的研究 结论一致。对两者关系进行回归分析,表5列出了 分析结果。相关系数都高于 0.9,属于高度相关。
采用F检验法对自变量在整体上相对因变量的线性 显著性检验表明,显著性水平远小于 5%

(Significance F 为 4.6E-12~7.0E-10)。因此,可以 利用这些回归分析的结果作为经验公式,从声压中 推断岩石的单轴压缩强度。另单轴压缩强度为 UCS,声压为 SP,经验公式如下:

$$\begin{cases} UCS = 210518 \text{ SP} - 15.72, \ f = 16.5\\ UCS = 221848 \text{ SP} - 20.041, \ f = 33.4\\ UCS = 188812 \text{ SP} - 17.87, \ f = 44.1\\ UCS = 192078 \text{ SP} - 18.11, \ f = 71.6 \end{cases}$$
(11)

式中: f 是进给量, mm/min。

表 5 回归分析结果评价

Tabl. 5	Evaluation of regression analysis results					
进给量/	165	22.1	47.4	71.6		
(mm/min)	10.5	55.1	47.4	/1.0		
R Square	0.972	0.977	0.989	0.977		
标准误差	5.967	5.352	3.785	5.37		
观测值	13	13	13	13		
SignificanceF	7.0E-10	2.1E-10	4.6E-12	2.2E-10		

#### 3.2 排除岩石组织构造性质影响条件下,混凝土 试块强度与声压的相关性研究

为排除岩石组织构造性质对于声压的影响,以 5 种混凝土试块为样本。图 8 是在各级进给量下, 单轴抗压强度与声压绝对值之间的散点图。总体趋 势是,岩石强度越高,声压越大。通俗地说,岩石 越硬(强),声音越大。然而进行进一步的精细观 察,可以发现,在进给量为 16.5 mm/min 时相关性 最好,随着进给量增大,相关性越来越差。可见, 作为测试手段,进给量必须设置恰当,才能提高测 试精度。

从以上分析可以看出,钻孔声压与岩石强度之间存在一定的相关关系,可以利用这个结论,基于 岩石钻孔声波性质推断岩石单轴压缩强度。从3.1 可以看出,若岩石强度区别较大(级差20 MPa以 上),则声波可以准确识别,然而,从3.2 的分析可 见,若岩石强度差别较小(小于5 MPa),仅靠声压 难以区分。因而,作为一种测试手段,其分辨率在 20 MPa 左右,对于判断岩石的坚硬程度分级,有一



















#### 定的参考价值。

#### 3.3 进给量对于岩石钻孔声波的影响

图 9 展示了 5 种混凝土试块的钻孔声压与进给 量的关系图。总体趋势是:随着进给量的提高,声





压随之增大。即钻孔越快,声音越大。这个结论与 人们的常识一致。因此,要识别岩性,必须排除进 给量的影响。作为测试手段,必须控制进给量的变 化,或者在某规定进给量条件下,统一采集信号。





### 4 结 论

(1) 总体而言,不同岩样强度越高,钻孔声 波和振动的幅值越大。特别是,强度级差在 20 MPa 以上时,可以根据声波、振动的幅值区分岩性。

(2)强度级差小于 20 MPa 时,岩石组织构造、 强度等因素交织,出现明显多解性,仅根据声波、 振动特性难以判断岩石强度。

(3) 对于同一类岩石,比如混凝土,根据声 波振动特性可以辨别岩石强度差异。

(4) 在强度识别方面,进给量对于实验结果 影响很大,若作为测试手段,岩石钻孔应精确控制 钻进的进给量。

(5)本节的研究手段还不够丰富,不够全面, 今后扩大样本量,对声波振动频谱特性展开精细 研究。

#### 参考文献

 [1] 朱捷,曾国伟,胡国忠,等.基于事故统计分析的隧道 坍塌施工安全风险评估[J].公路交通科技:应用技术 版,2019,15(9):237-240.

ZHU Jie, ZENG Guo-wei, HU Guo-zhong, et al. Risk assessment of tunnel collapse based on the statistical analysis of accidents[J]. Highway Transportation Technology: Applied Technology Edition, 2019, 15(9): 237–240.

 [2] 李术才,刘斌,孙怀凤,等. 隧道施工超前地质预报研 究现状及发展趋势[J]. 岩石力学与工程学报, 2014, 33(6):1090-1113.

LI Shu-cai, SUN Bin, SUN Huai-feng, et al. State of art and trends of advanced geological prediction in tunnel construction[J]. Chinese Journal of Rock Mechanics and Engineering, 2014, 33(6): 1090-1113.

[3] 周轮,李术才,许振浩,等. 隧道综合超前地质预报技术及其工程应用[J]. 山东大学学报:工学版, 2017, 47(2):55-62.

ZHOU Lun, LI Shu-cai, XU Zhen-hao, et al. Integrated advanced geological prediction technology of tunnel and its engineering application[J]. Journal of Shandong University: Engineering Science, 2017, 47(2): 55–62.

[4] 田昊,李术才,薛翊国,等.基于钻进能量理论的隧道 凝灰岩地层界面识别及围岩分级方法[J]. 岩土力学, 2012, 33(8): 2457-2464.

TIAN Hao, LI Shu-cai, XUE Yi-guo, et al. Identification of interface of tuff stratum and classification of surrounding rock of tunnel using drilling energy theory[J]. Rock and Soil Mechanics, 2012, 33(8): 2457–2464.

- [5] LI Z, ITAKURA K. An analytical drilling model of drag bits for evaluation of rock strength[J]. Soils and Foundations, 2012, 52(2): 216–227.
- [6] LI Z, ITAKURA K, MA Y. Survey of measurement-while-drilling technology for small-diameter drilling machines[J]. The Electronic Journal of Geotechnical Engineering, 2014, 19: 10267–10282.
- [7] 叶俊能. 宁波轨道交通山岭隧道综合性勘探法应用[J]. 地下空间与工程学, 2014, 10(S2): 1829-1834, 1852.
  YE Jun-neng. Application of comprehensive prospecting method in the exploration of mountain tunnel in Ningbo urban rail transit project[J]. Chinese Journal of Underground Space and Engineering, 2014, 10(S2): 1829-1834, 1852.
- [8] 岳中琦. 钻孔过程监测(DPM)对工程岩体质量评价方法的完善与提升[J]. 岩石力学与工程学报, 2014, 33(10): 1977-1996.

YUE Zhong-qi. Drilling process monitoring for refining and upgrading rock mass quality classification methods[J]. Chinese Journal of Rock Mechanics and Engineering, 2014, 33(10): 1977–1996.

- [9] 田昊. 隧道地质数字钻进精细化识别方法研究[D]. 济南:山东大学, 2015.
   TIAN Hao. Refinement identification method of digital drilling for tunnel geological[D]. Jinan: Shandong University, 2015.
- [10] LEUNG R, SCHEDING S. Automated coal seam detection using a modulated specific energy measure in a monitor-while-drilling context[J]. International Journal of

Rock Mechanics and Mining Sciences, 2015, 75: 196–209.

- [11] 李文. 基于钻进响应的岩石(体)特性识别理论与方法研究[D]. 北京: 北京科技大学, 2017.
  LI Wen. Research on theory and method for identification of rock mass properties based on drilling response[D].
  Beijing: University of Science and Technology Beijing, 2017.
- [12] KHORZOUGHI M D, HALL R, APEL D. Rock fracture density characterization using measurement while drilling (MWD) techniques[J]. International Journal of Mining Science and Technology, 2018, 28: 859–864.
- [13] VARDHAN H R, ADHIKARI G, RAJ M. Estimating rock properties using sound levels produced during drilling[J]. International Journal of Rock Mechanics and Mining Sciences, 2009, 46(3): 604–612.
- [14] KUMAR B, VARDHAN H, GOVINDARAJ M. Prediction of uniaxial compressive strength, tensile strength and porosity of sedimentary rocks using sound level produced during rotary drilling[J]. Rock Mechanics and Rock Engineering, 2011, 44(5): 613–620.
- [15] KUMAR B, VARDHAN H, GOVINDARAJ M, et al. Artificial neural network model for prediction of rock properties from sound level produced during drilling[J]. Geomechanics and Geoengineering, 2013, 8(1): 53–61.
- [16] KUMAR B, VARDHAN H, GOVINDARAJ M, et al. Regression analysis and ANN models to predict rock properties from sound levels produced during drilling[J]. International Journal of Rock Mechanics and Mining Sciences. 2013, 58: 61–72.
- [17] SHREEDHARAN S, HEGDE C, SHARMA S, et al. Acoustic fingerprinting for rock identification during drilling[J]. International Journal of Mining and Mineral Engineering, 2014, 5: 89–105.
- [18] LESSO I, FLEGNER P, HOROVČÁK P, et al. Some problems in control of the quality of the process of rotary drilling of rocks by using suitable visualization of concurrent vibrations[J]. Acta Montanistica Slovaca, 2015, 20: 282–289.
- [19] 李占涛,林小国,宋春霞.岩石钻孔振动与声波频谱特 性实验研究[J].地下空间与工程学报,2019,15(4): 1008-1016.

LI Zhan-tao, LIN Xiao-guo, SONG Chun-xia. Experimental study on spectral characteristics of sound and vibrations in rock drilling[J]. Chinese Journal of Underground Space and Engineering, 2019, 15(4): 1008-1016.

- [20] 陈晓君,陈根龙,宋刚,等. 基于岩石性质的钻进振动 响应分析[J]. 探矿工程(岩土钻掘工程), 2019, 46(10): 20-26.
  CHEN Xiao-jun, CHEN Gen-long, SONG Gang, et al. Analysis of drilling vibration response based on rock properties[J]. Exploration Engineering (Rock & Soil Drilling and Tunneling), 2019, 46(10): 20-26.
  [21] KUMAR C, VARDHAN H, MURTHY C, et al.
- [21] KOMAR C, VARDHAN H, MORTHY C, et al. Estimating rock properties using sound signal dominant frequencies during diamond core drilling operations[J]. Journal of Rock Mechanics and Geotechnical Engineering, 2019, 11(4): 850–859.
- [22] KUMAR C, VARDHAN H, MURTHY C, et al. Quantification of rock properties using frequency analysis during diamond core drilling operations[J]. Journal of the Institution of Engineers (India): Series D, 2019, 100(1): 67–81.
- [23] KUMAR C, VARDHAN H, MURTHY C. Multiple regression model for prediction of rock properties using acoustic frequency during core drilling operations[J]. Geomechanics and Geoengineering, 2019: 1–16.
- [24] DELIBALTA M, KAHRAMAN S, COMAKLI R. The usability of noise level from rock cutting for the prediction of physico-mechanical properties of rocks[J]. Fluctuation and Noise Letters, 2015, 14(1): 1550006.
- [25] NISHIMATSU Y. The mechanics of rock cutting[J] International Journal of Rock Mechanics and Mining Sciences & Geomechanics Abstracts, 1972, 9: 261–270.
- [26] MATEUS J, SAAVEDRA N F, CARRILLO Z C, et al. Correlation development between indentation parameters and unaxial compressive strength for Colombian sandstones[J]. CT&F-Ciencia, Tecnología y Futuro, 2007, 3(3): 125–136.
- [27] 李玮, 纪照生, 董智煜, 等. 基于重整化方法的冲击载
   荷下岩石振动分析[J]. 振动与冲击, 2016, 35(16):
   49-54.

LI Wei, JI Zhao-sheng, DONG Zhi-yu, et al. Vibration analysis of rock under impact loads based on the renormalization method[J]. Journal of Vibration and Shock, 2016, 35(16): 49–54.